



02.10.2024

ЕМАЛЮВАННЯ СКЛА

Ціни наведені в грн. з урахуванням ПДВ станом на 02.10.2024 р.

Емальоване скло – «Емаліт» ( "стемаліт" ) – міцний, довговічний та естетично привабливий матеріал для декоративного архітектурного та інтер'єрного скління.

Емаліт виконується шляхом нанесення на поверхню скла керамічної фарби з наступним загартуванням.

Готовий виріб відрізняється високим рівнем удароміцності, стійкістю до атмосферних впливів (волога, пара, сонце, дощ, сніг), перепадів температур, стирання, подряпин.

Завдяки емалі, що впікається в поверхню скла, фарбоване покриття практично неможливо пошкодити або подряпати.

Table with 4 columns: No, Posluga, and two columns for 'Vartist' (Great and Small batches) with prices in UAH per sq.m.

\* без вартості послуг гартування.

Вартість гартування розраховується згідно Прайс-листу №20 «Гартування та термозміцнення скла»

Припустимі товщини скла для послуги емалювання:

Від 4 до 12 мм

Товщини 15 та 19 мм – обговорюються індивідуально (уточнюйте у менеджерів)

Припустимі види обробок торців та розміри скла для послуги емалювання:

Table with 2 columns: Maximum/Minimum dimensions of glass and corresponding processing types (polishing, grinding, chamfering).

\* залежно від формату обраного виду скла

\*\* Притуплення (обдирання) кромки SE виконується лише для скла товщинами 5 чи 6 мм, для всіх інших товщин – лише полірування ( PR ) або шліфування ( GE ).

Можливі кольори фарб:

Table with 2 columns: Color codes (RAL 9005, RAL 7031, etc.) and availability status.

\* орієнтовний термін постачання фарби під замовлення – 4-и робочі тижні після запуску замовлення у виробництво

Мінімальний обсяг замовлення:

Table with 2 columns: Service type (enameling, tempering) and minimum area requirements.

\* Мінімальний обсяг послуги емалювання скла діє лише на фарби під замовлення.

Ral 9005 та Ral 7031, що є в наявності – без прив'язки до кількості.

\*\* Мінімальний обсяг послуги гартування діє на всі відтінки фарби.

**Важливі застереження для клієнтів, що до виконання послуги емальювання скла\*:**

№	Опис технічних особливостей емальованого скла:
1.	Інформуємо всіх клієнтів, що фарбоване емальоване скло забороняється використовувати у виробках на просвіт (з використанням внутрішньої підсвітки, LED, тощо), так як підсвічуючи емальоване скло - можливі помітні ефекти не рівномірного розподілення фарби по площі деталей скла (особливо помітно на світлих відтінках фарби), що виникають під час запікання скла.
2.	Після емальювання скла на деталях присутній ефект «зіркового неба»
3.	На деталях скла після виконання послуги емальювання лишаються залишки фарбів торцях скла, які не зчищаються
4.	Прийом замовлень емальованого скла по якості відбувається встановлюючи деталь вертикально, з відстані 0,6-0,8 метра з використанням денного чи штучного (відповідному до рівня денного) освітленню згідно пункту № 7.4 ДСТУ ГОСТ 6799:2006